

OMNI HYDRO

BESCHRIJVING

Omni Hydro is een watergedragen éénpotsysteem voor hoogwaardig lakwerk binnen en buiten. Dit multifunctionele product isoleert oude vochtvlekken, nicotine, koffie, wijn en meer door middel van locking technologie. Het biedt uitstekende water- en waterdampbestendigheid, heeft een harde film met goede lockingeigenschappen, is gemakkelijk te verwerken en goed schuurbaar. Biedt de mogelijkheid tot het toevoegen van een additief als roestvormer en isoleert houtdoorbloedingen. Toepassingen: Geschikt voor houtwerk binnen en buiten, evenals hechtbrug op oude verf- en laklagen en gladde ondergronden zoals PVC, polyester, polycarbonaat en wandtegels. Ook geschikt voor staal, aluminium, koper, gegalvaniseerd staal en zink. Houdbaarheid: Bewaren in oorspronkelijke verpakking en op een droge en vorstvrije plaats, minimaal 12 maanden. Reiniging: Reinig handen en gereedschap onmiddellijk na gebruik met zeep en water.

EIGENSCHAPPEN

- Watergedragen
- **DIRECT OP ROEST** met Paintfactory Roestvormer.
- Garandeert een goede hechting op gladde ondergronden
- Directe applicatie mogelijk op metaal (DTM), perfect corrosiebestendig
- Uitstekend water- en waterdampbestendig
- Harde film met goede lockingeigenschappen
- Gemakkelijk te verwerken en goed schuurbaar
- Geen zink aanwezig
- Mogelijkheid tot toevoegen van een additief als roestvormer
- Isoleert eventuele houtdoorbloedingen, ook de noten
- Verbruik: 10-12m²/L

HOUDBAARHEID

TOEPASSING

OMNI HYDRO is geschikt voor houtwerk binnen en buiten. Geschikt als **hechtbrug** op oude verf- en laklagen en gladde ondergronden als PVC, polyester, polycarbonaat en wandtegels. Alsook op staal, aluminium, koper, gegalvaniseerd staal, zink,... Multi inzetbaar. **Isoleert** oude vochtvlekken, nicotine, koffie, wijn e.d. door **locking technologie**.

BEPERKINGEN

- Niet gebruiken wanneer de temperatuur van lucht en oppervlak onder de 10°C of boven de 30°C is.
- Niet schilderen in direct zonlicht.
- Relatieve vochtigheid max 80%
- Raadpleeg steeds het veiligheidsinformatieblad

VEILIGHEID EN HYGIENE

Zie het veiligheidsinformatieblad. Buiten bereik van kinderen houden.

REINIGING

Reinig na je verfproject je materiaal met water. Simpel en gezond!



OMNI HYDRO

Vorstvrij en droog bewaard in oorspronkelijke, gesloten
verpakking bij minimum 5°C en max 35°C blijft de verf
tenminste 1 jaar houdbaar.



OMNI HYDRO

PRODUCT INFORMATIE

Kleuren

Standaard (Ready Mix)

Wit

Basissen voor PAINTFACTORY kleurenmengsysteem

Pastel (P) Deep (D) Transparant (TR)

Zo goed als alle kleuren mogelijk.

Speciale kleuren :

Contacteer PAINTFACTORY voor verdere inlichtingen.

Certificatie

Bevat weinig VOS.

Technische Bijstand

Wordt verkregen via een erkend Paintfactory verdeler.

U vindt dit terug op paintfactory.be

Volatiele organische stoffen

Klasse A/i. verf met maximum 140gr/L VOS. Limiet 2010 :
140gr/L

Effectief VOS gehalte : 36gr/L

Technische Data

Bindmiddel technologie	Zelfvernettend		
acrylaat			
Vaste stoffen in volume%	40.37	%	
Vaste stof in gewicht %	55	%	
Verbruik	10-12	m ² /L	
Natte laagdikte	99	µm	
Droge laagdikte	37	µm	
Droogtijd : stofdroog	20°C	30	min.
Overschilderbaar na	20°C	4	u
Volledig uitgehard	20°C	7	dagen
Glans	satin		
Densiteit	20°C	1.23	Kg/L

OMNI HYDRO

ONDERGROND, VOORBEREIDING EN GRONDLAGEN

De meeste verfproblemen doen zich voor door een slechte voorbereiding of applicatie. Door een goede oppervlaktevoorbereiding help je het verfsysteem in langdurige bescherming. Oppervlak dient proper, droog, roestvrij, coherent en ontvet te zijn. Verwijder alle olie, stof, vet, vuil, losse roest en ander vreemd materiaal om optimale hechting te garanderen. Twijfels? Contacteer gerust Paintfactory.

Nieuw hout

Nieuw hout grondig reinigen, harsuitbloedingen verwijderen. Vette tropische houtsoorten ontvetten. Bij oud hout, de verweerde lagen tot op het gezond hout verwijderen. Plaats een test bij twijfel.

Omni Hydro zal de inhoudstoffen vast zetten in haar eerste laag dankzij **Locking Technologie**. Er kan na de eerste laag nog verkleuring optreden. Na de 2de laag zal de verkleuring niet meer voorkomen.



Reeds geschilderd hout

Niet goed hechtende lagen volledig verwijderen door te schuren, schrappen, afbranden of afbijten. Verweerde verflagen tot op het gezond hout afschuren. Reparaties aan het houtwerk uitvoeren met een geschikt houtvulmiddel. Het oppervlak goed reinigen. Reeds geschilderd hout in goede staat licht opschuren met korrel P220 om de hechting te bevorderen.

Harde kunststoffen:

PVC, polyester, polyurethaan, epoxy, acrylaatplaat, melamine

Reinigen met [BONOTOOLS CLEANER SPRAY](#) en schuren met korrel P220.

1 laag Omni Hydro aanbrengen.

OMNI HYDRO

Ongeschilderd metaal

Non-ferro metalen zoals zink, verzinkt staal, koper en aluminium reinigen, schuren en met schoon water reinigen. Schilderen binnen het uur om corrosie te voorkomen.

Ijzerhoudende metalen (ferro-metalen) goed reinigen, walshuid verwijderen en eventueel ontroesten. Minimum oppervlaktevoorbereiding is handgewassen schoon (SSPC-SP2i). Verwijder alle olie en vet door solventreiniging (zie SSPC-SP1ii). Voor betere prestaties is zandstralen het ideale (zie SSPC-SP6iii). Plaats Omni Hydro op gereinigd, onbehandeld staal binnen de 8 uur om flash roest te voorkomen.

Plaats minimum 2 lagen voor een goede duurzaamheid.

Voor extreme omstandigheden zoals een zeeklimaat zijn 3 lagen aangeraden.

I. Handmatig reinigen met gereedschap: verwijderen van los materiaal, roest, e.d., het is niet noodzakelijk om hechtende roest of verf te verwijderen bij dit proces. Vooraleer dit proces toe te passen dient SSPC-SP1 uitgevoerd te worden. II. Solvent reiniging : is een methode om alle olie, vet en andere oplosbare materialen te verwijderen van het te schilderen vlak. Dit proces verwijdert geen roest of ander los materiaal. Ververs regelmatig het materiaal en het solvent om te vermijden dat vet zich toch zou verspreiden over het vlak. Ventileer voldoende. III. Hoge druk reiniging (NACE 3) : Een bevlekking van 33% per 3 cm² is voldoende. Deze bevlekking kan bestaan uit lichte schaduwen, verkleuring veroorzaakt door roest, vlekken van vorige verf e.d. Alvorens met de hoge druk te reinigen moet het oppervlak ontvet worden volgens SSPC-SP 1.

Reeds geschilderd metaal

Oude verflagen testen op goede hechting en draagkracht. Loszittende verflagen verwijderen. Goed hechtende oude verflagen schuren met korrel 180 of fijner. Ijzerhoudend metaal, indien nodig, ontroesten.

Bij roest die onmogelijk te verwijderen is, is er een mogelijkheid tot het toevoegen van een additief PAINTFACTORY ROESTOMVORMER. Dosering: 25ml/1L 60ml/2.5L 215ml/10L. Met mixer inroeren, niet manueel. Gebruik een [Techno roerstaaf](#). Roestdeeltjes worden omgevormd en gefixeerd. PAINTFACTORY ROESTOMVORMER dient enkel in de eerste laag toegevoegd te worden. Nadien nog 2 volle lagen plaatsen zonder additief.

Minerale ondergronden: pleister, cement, beton, steen

Ondergrond moet draagkrachtig zijn, vrij van cementslikhuid, curingcompound en coherent bovenop de standaard voorwaarden.

Ondergrond mag niet meer dan 15% relatieve vochtigheid bevatten.

Opstijgend vocht wordt niet geblokkeerd door een dergelijk verfsysteem.

OMNI HYDRO

VERWERKING EN VERDUNNING

- Met kwast ([langharige kwast](#)) of met rol ([vilt](#)). Verf is gebruiksklaar, max 3% verdunnen.
- Met [airless](#) of hoge drukspuit: verf is gebruiksklaar, max 3% verdunnen indien gewenst.

Hogedrukspuit:

Nozzle 1.5-1.8 mm
Luchtdruk: 3 - 5 bar
HVLP/XLVP: 0.55 bar

Airless Titan:

Tip: 0.015-0.017
Hoek: 20° (objectafhankelijk)
Filter: wit

TECHNISCHE RAADGEVINGEN

Het is aan te raden bij moeilijke ondergronden contact op te nemen met de fabrikant omdat niet alle in de praktijk voorkomende ondergronden en hun voorbehandeling kunnen opgenomen worden in deze technische fiche. Deze technische informatie werd samengesteld naar de jongste verftechniek. Aansprakelijkheid voor de algemene geldigheid van deze aanwijzingen moeten worden afgewezen, daar toepassing en verwerkingsmethoden buiten onze invloed liggen en grote verschillen in de aard van de ondergrond steeds een aanpassing van de werkwijze naar het inzicht van de vakkundige verwerker vragen.